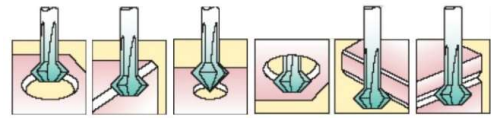
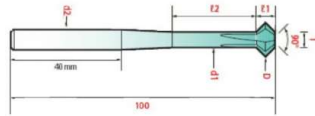


**VHM Terugwaarts verzinker voor universeel gebruik**  
**Cilindrische schacht, met vier snijkanten**



**Afmetingen**



| Artikelnummer | D    | d1  | d2  | l1   | l2 | T   |
|---------------|------|-----|-----|------|----|-----|
| CO8490-4      | 4.0  | 2.9 | 6.0 | 1.75 | 12 | 1.6 |
| CO8490-6      | 6.0  | 3.8 | 6.0 | 2.9  | 18 | 2.4 |
| CO8490-8      | 8.0  | 4.9 | 6.0 | 3.1  | 34 | 4.9 |
| CO8490-10     | 10.0 | 5.9 | 6.0 | 4.1  | 34 | 5.9 |
| CO8490-12     | 12.0 | 5.9 | 6.0 | 6.1  | 34 | 5.9 |

| Materiaal      |                                                       | F (voeding) mm/omwenteling |              |              |              |                |
|----------------|-------------------------------------------------------|----------------------------|--------------|--------------|--------------|----------------|
|                |                                                       | Vc<br>m/min                | 1 t/m<br>2mm | 3 t/m<br>4mm | 6 t/m<br>8mm | 10 t/m<br>12mm |
| Staal          | Ongelegeerd staal<br>ST37 ST52/3                      | 60-70m/min                 | 0,010        | 0,012        | 0,015        | 0,020          |
|                | Laaggelegeerd staal<br>C45 C60                        | 40-60m/min                 | 0,010        | 0,012        | 0,015        | 0,020          |
|                | Hoog gelegeerd staal<br>36CrNiMo4 42CrMo4             | 30-35m/min                 | 0,010        | 0,012        | 0,013        | 0,017          |
| Roestvrijstaal | RVS ferritisch / martenitisch<br>403-416 - 420        | 25-30m/min                 | 0,007        | 0,010        | 0,010        | 0,015          |
|                | RVS Austenitisch<br>303-304-316                       | 20-25m/min                 | 0,007        | 0,010        | 0,010        | 0,015          |
| Gietijzer      | Grijs gietijzer GG10-GG15-GG20<br>GG25-GG30-GG35-GG40 | 30-35m/min                 | 0,010        | 0,012        | 0,013        | 0,017          |
|                | Nodulair gietijzer<br>GGG40-GGG50-GGG60-GGG70         | 30-35m/min                 | 0,010        | 0,012        | 0,013        | 0,017          |
|                |                                                       |                            |              |              |              |                |
| Non-Ferro      | Aluminium                                             | 70-<br>100m/min            | 0,012        | 0,012        | 0,015        | 0,020          |
|                | Plastics                                              | 100-<br>150m/min           | 0,015        | 0,025        | 0,030        | 0,040          |