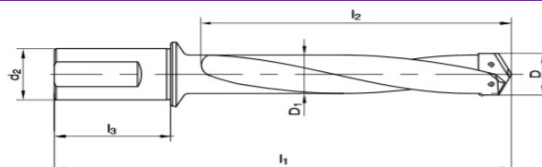


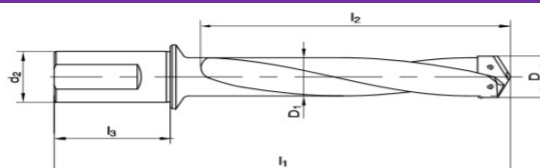
**Multiplex Wisselplaatboren 3xD met binnenkoeling**  
**Cilindrische schacht, met weldon opname**



**Afmetingen**

Artikelnummer	Boor		l1	l2	l3	D1
	bereik D	d2				
<b>86612 09,500</b>	10,0-11,5	20	107	50	40	9,5
<b>86612 11,500</b>	12,0-13,0	20	109	53	40	11,5
<b>86612 13,000</b>	13,5-16,0	20	116	60	40	13,0
<b>86612 16,000</b>	16,5-18,5	20	118	65	40	16,0
<b>86612 18,500</b>	19,0-22,0	20	124	73	40	18,5
<b>86612 22,000</b>	22,5-25,0	32	127	78	60	22,0
<b>86612 24,000</b>	25,5-29,0	32	178	105	60	24,0
<b>86612 28,000</b>	29,5-35,0	32	178	108	60	28,0
<b>86612 34,000</b>	35,5-45,0	32	223	152	60	34,0
<b>86612 44,000</b>	45,5-55,0	40	233	152	70	44,0
<b>86612 54,000</b>	55,5-65,0	40	233	152	70	54,0

**Multiplex Wisselplaatboren 5xD met binnenkoeling**  
**Cilindrische schacht, met weldon opname**



**Afmetingen**

Artikelnummer	Boor		l1	l2	l3	D1
	bereik D	d2				
<b>86622 09,500</b>	10,0-11,5	20	140	83	40	9,5
<b>86622 11,500</b>	12,0-13,0	20	150	94	40	11,5
<b>86622 13,000</b>	13,5-16,0	20	160	104	40	13,0
<b>86622 16,000</b>	16,5-18,5	20	170	117	40	16,0
<b>86622 18,500</b>	19,0-22,0	20	180	129	40	18,5
<b>86622 22,000</b>	22,5-25,0	32	180	131	60	22,0
<b>86622 24,000</b>	25,5-29,0	32	240	166	60	24,0
<b>86622 28,000</b>	29,5-35,0	32	240	170	60	28,0
<b>86622 34,000</b>	35,5-45,0	32	280	210	60	34,0
<b>86622 44,000</b>	45,5-55,0	40	290	210	70	44,0
<b>86622 54,000</b>	55,5-65,0	40	290	210	70	54,0

**Multiplex boren 7xd op aanvraag leverbaar**

## Multiplex Wisselplaatboren, technische gegevens



Materiaal	Vc m/min	F (voeding) mm/omwenteling									
		10 t/m 12,0mm	12,5 t/m 15,5mm	16 t/m 19,5mm	20 t/m 24,5mm	25 t/m 31mm	31,5 t/m 39mm	40 t/m 49mm	50 t/m 62mm	63 t/m 65mm	
<b>Staal</b>	Ongelegeerd staal	40-50m/min	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60
	ST37 ST52/3		0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60
	Laaggelegeerd staal	30-35m/min	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60
	C45 C60		0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60
	Hoog gelegeerd staal		15-22m/min	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50
36CrNiMo4 42CrMo4	0,14	0,17		0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60	
<b>Roestvrijstaal</b>	RVS ferritisch / martenitisch	20m/min	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,38
	403-416 - 420		0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,38
	RVS Austenitisch	15m/min	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,38
	303-304-316		0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,38
<b>Gietijzer</b>	Grijs gietijzer GG10-GG15-GG20	35m/min	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60
	GG25-GG30-GG35-GG40		0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60
	Nodulair gietijzer	28m/min	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60
	GGG40-GGG50-GGG60-GGG70		0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60
<b>Non-Ferro</b>	Aluminium	60-80m/min	0,19	0,22	0,27	0,32	0,38	0,45	0,54	0,64	0,77
			0,19	0,22	0,27	0,32	0,38	0,45	0,54	0,64	0,77
	Koper	45m/min	0,19	0,22	0,27	0,32	0,38	0,45	0,54	0,64	0,77
			0,19	0,22	0,27	0,32	0,38	0,45	0,54	0,64	0,77

De snijnsnelheden zijn afgestemd op TIN gecoate platen.

De Fire en AlTiN gecoate platen hebben een snijnsnelheid die ongeveer 20% hoger ligt