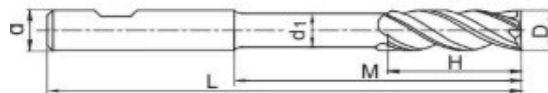




High-Performance

Afmetingen



Artikelnummer	D	L	M	H	d (h6)	Aantal tanden
UM-4ELP-D4.0-W KMG405	4,00	75	36	15	6	4
UM-4ELP-D5.0-W KMG405	5,00	75	36	20	8	4
UM-4ELP-D6.0-W KMG405	6,00	75	36	20	10	4
UM-4ELP-D8.0-W KMG405	8,00	100	60	25	12	4
UM-4ELP-D10.0-W KMG405	10,00	100	55	30	16	4
UM-4ELP-D12.0-W KMG405	12,00	100	50	35	12	4
UM-4ELP-D14.0-W KMG405	14,00	100	50	40	16	4
UM-4ELP-D16.0-W KMG405	16,00	150	100	50	12	4
UM-4ELP-D20.0-W KMG405	20,00	150	98	55	20	4

Materiaal		Fz (voeding) mm/omwenteling							
		Vc m/min	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
Staal	Ongelegeerd staal ST37 ST52/3	210m/min (170-250)	0,030	0,033	0,046	0,059	0,073	0,095	0,115
	Laaggelegeerd staal C45 C60	180m/min (150-230)	0,027	0,030	0,041	0,053	0,065	0,080	0,103
	Hoog gelegeerd staal 36CrNiMo4 42CrMo4	160m/min (130-200)	0,023	0,025	0,034	0,044	0,055	0,071	0,086
Roestvrijstaal	RVS ferritisch / martenitisch 403-416 - 420	120m/min (80-120)	0,032	0,036	0,048	0,060	0,076	0,082	0,104
	RVS Austenitisch 303-304-316	100m/min (70-120)	0,032	0,036	0,048	0,060	0,060	0,082	0,104
Gietijzer	Grijs gietijzer GG10-GG15-GG20 GG25-GG30-GG35-GG40	250m/min (200-280)	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,080
	Nodulair gietijzer GGG40-GGG50-GGG60-GGG70	200m/min (170-240)	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,080

Bij contouren $A_e = D:6$ $A_p = 1,5 \times D$ voeding en snijsnelheid met 20% verhogen