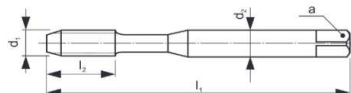


HSSE Linkse machinetap Metrisch voor Staal tot 1000N/mm²
Voor blinde gaten



Afmetingen



Artikelnummer	d1	Spoed	l1	l2	d2	a	DIN	 Ø mm
T195M3	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	371	2,5
T195M4	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	371	3,3
T195M5	M5	0,8	70	8	6	4,9	371	4,2
T195M6	M6	1	80	10	6	4,9	371	5,0
T195M8	M8	1,25	90	13	8	6,2	371	6,8
T195M10	M10	1,5	100	15	10	8	371	8,5
T196M12	M12	1,75	110	18	9	7	376	10,2
T196M14	M14	2	110	20	11	9	376	12,0
T196M16	M16	2	110	20	12	9	376	14,0
T196M18	M18	2,5	125	25	14	11	376	15,5
T196M20	M20	2,5	140	25	16	12	376	17,5

Materiaal	Vc m/min	F = toerental x spoed
Staal	Ongelegeerd staal	10-12m/min
	ST37 ST52/3	
	Laaggelegeerd staal	8-10m/min
	C45 C60	
	Hoog gelegeerd staal	6-8m/min
	36CrNiMo4 42CrMo4	
Gietijzer	Nodulair gietijzer	8-10m/min
	GGG40-GGG50-GGG60-GGG70	
Non-Ferro	Koper	12-18m/min
	Aluminium	12-18m/min