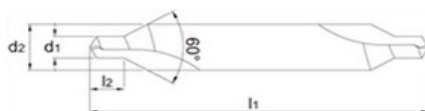
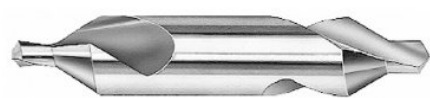


HSS Centreerboor, 60° voor universeel gebruik
DIN 333-A



Afmetingen

Artikelnummer	d2	d1	d2	l1	l2
CO30-3,15x0,5	3,15	0,5	25	0,6 - 0,9	25
CO30-4x1	4,0	1,0	35	1,3 - 1,7	35
CO30-4x1,6	4,0	1,6	35	2,0 - 2,6	35
CO30-5x1,5	5,0	1,5	40	2,0 - 2,6	40
CO30-6,3x2,5	6,3	2,5	45	3,1 - 3,8	45
CO30-8x2,5	8,0	2,5	50	3,1 - 3,8	50
CO30-8x3,15	8,0	3,15	50	3,9 - 4,6	50
CO30-10x4	10,0	4,0	55	5,0 - 5,9	55
CO30-12,5x5	12,5	5,0	63	6,3 - 7,2	63

SET110/4 3 st. 4x1,6mm -5x2mm - 6,3x2,5mm - 8x3,15mm - 2 st. 10x4mm 1 st. 12,5x5mm

SET110/1 5 st. 3,15x1mm - 4x1,6mm -5x2mm - 6,3x2,5mm - 8x3,15mm -
4 st. 10x4mm 1 st. 12,5x5

Materiaal		F (voeding) mm/omwenteling					
		Vc m/min	0,5 t/m 1mm	1 t/m 2mm	2 t/m 3mm	3 t/m 4mm	4 t/m 5mm
Staal	Ongelegeerd staal ST37 ST52/3	30-35m/min	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11
	Laaggelegeerd staal C45 C60	25-30m/min	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11
	Hoog gelegeerd staal 36CrNiMo4 42CrMo4	12-20m/min	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08
Roestvrijstaal	RVS ferritisch / martenitisch 403-416 - 420	12-15m/min	0,03	0,06	0,05	0,07	0,08
	RVS Austenitisch 303-304-316	10-15m/min	0,03	0,06	0,05	0,07	0,08
Gietijzer	Grijs gietijzer GG10-GG15-GG20 GG25-GG30-GG35-GG40	30-35m/min	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13
	Nodulair gietijzer GGG40-GGG50-GGG60-GGG70	20-25m/min	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11
Non-Ferro	Aluminium	50-60m/min	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11
	Koper	35-50m/min	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11
	Plastics	65-70m/min	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11