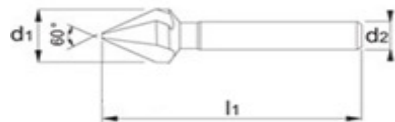


HSSCo verzinkrees 60° , voor universeel gebruik
Cilindrische schacht, DIN335C, met drie snijkanten



Afmetingen



Artikelnummer	d1	verzink bereik	d2	l1
CO432-6,3	6,3	1,5-6,3	5	47
CO432-8,3	8,3	2-8,3	6	52
CO432-10,4	10,4	2,5-10,4	6	53
CO432-12,4	12,4	3-12,4	8	60
CO432-16,5	16,5	4-16,5	10	65
CO432-20,5	20,5	4-20,5	10	69
CO432-25	25,0	3,8-25	10	75

Materiaal		Vc m/min	F (voeding) mm/omwenteling		
			4,3 t/m 10,4mm	12,4 t/m 20,5mm	20,5 t/m 31mm
Staal	Ongelegeerd staal ST37 ST52/3	17-22m/min	0,32	0,32	0,35
	Laaggelegeerd staal C45 C60	10-15m/min	0,31	0,32	0,32
	Hoog gelegeerd staal 36CrNiMo4 42CrMo4	8-12m/min	0,26	0,28	0,28
Roestvrijstaal	RVS ferritisch / martenitisch 403-416 - 420	6-8m/min	0,10	0,10	0,10
	RVS Austenitisch 303-304-316	4-6m/min	0,08	0,09	0,09
Gietijzer	Grijs gietijzer GG10-GG15-GG20 GG25-GG30-GG35-GG40	15-25m/min	0,12	0,18	0,23
	Nodulair gietijzer GGG40-GGG50-GGG60-GGG70	10-15m/min	0,10	0,15	0,20
Non-Ferro	Aluminium	35-45m/min	0,30	0,30	0,30
	Plastics	35-70m/min	0,45	0,45	0,45