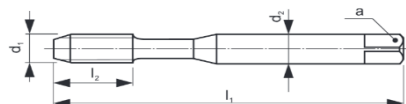


HSSE Machinetap Gas (BSP), voor Staal tot 850N/mm2

Voor blinde gaten



Afmetingen



Artikelnummer	d1	Spoed	l1	l2	d2	a	DIN	 Ø mm
4052G1/8	G1/8	28	90	12	7	5,5	5156	8,8
4052G1/4	G1/4	19	100	16	12	9	5156	11,8
4052G3/8	G3/8	19	100	16	12	9	5156	15,25
4052G1/2	G1/2	14	125	20	16	12	5156	19,0
4052G5/8	G5/8	14	125	20	18	14,5	5156	21,0
4052G3/4	G3/4	14	140	22	20	16	5156	24,5
4052G1	G1	11	160	30	25	20	5156	30,75

Materiaal		Vc m/min	F = toerental x spoed
Staal	Ongelegeerd staal	4-6m/min	
	ST37 ST52/3		
	Laaggelegeerd staal	4-6m/min	
	C45 C60		

Gietijzer	Nodulair gietijzer	4-7m/min	
	GGG40-GGG50-GGG60-GGG70		

Non-Ferro	Koper	12-18m/min	
	Aluminium	12-18m/min	