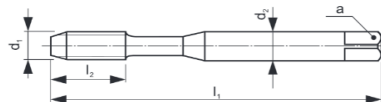


HSSE-OX Machinetap Metrisch voor Staal tot 850N/mm2

Voor blinde gaten



Afmetingen



Artikelnummer	d1	Spoed	l1	l2	d2	a	DIN	 Ø mm
2090M2	M2	0,4	45	6	2,8	2,1	371	1,6
2090M3	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	371	2,5
2090M4	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	371	3,3
2090M5	M5	0,8	70	8	6	4,9	371	4,2
2090M6	M6	1	80	10	6	4,9	371	5,0
2090M8	M8	1,25	90	13	8	6,2	371	6,8
2090M10	M10	1,5	100	15	10	8	371	8,5
4090M10	M10	1,5	100	15	7	5,5	376	8,5
4090M12	M12	1,75	110	18	9	7	376	10,2
4090M14	M14	2	110	20	11	9	376	12,0
4090M16	M16	2	110	20	12	9	376	14,0
4090M18	M18	2,5	125	25	14	11	376	15,5
4090M20	M20	2,5	140	25	16	12	376	17,5
4090M24	M24	3	160	30	18	14,5	376	21,0
4090M30	M30	3,5	180	35	22	18	376	26,5

Materiaal	Vc m/min	F = toerental x spoed
Staal	Ongelegeerd staal	4-6m/min
	ST37 ST52/3	
	Laaggelegeerd staal	4-6m/min
	C45 C60	
Gietijzer	Nodulair gietijzer	4-7m/min
	GGG40-GGG50-GGG60-GGG70	
Non-Ferro	Koper	12-18m/min
	Aluminium	12-18m/min