



MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN FORM-KNURLING TOOLS



M2

+ Características

- Recomendado para moleteados tipo RGE
- Cabeza giratoria para el auto-centrado de las moletas (Fig. 1)
- Para trabajos no repetitivos
- Ejes de HSS

Tipos de máquinas

- Para tornos convencionales

+ Features

- Recommended for RGE type knurling
- Revolving head for knurls self-centering (Fig. 1)
- For non-repetitive works
- HSS pins

Machine Types

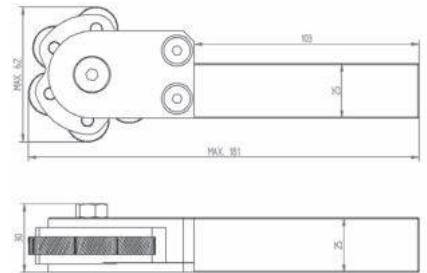
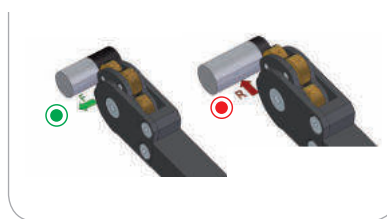
- For conventional lathes



(Fig. 1)



+ Avance Feed



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RAA	R RGE 30°	R RGE 45°
Tipo de moleteado Knurling form			
Con moleta tipo With knurl type	AA+AA	BL30° + BR30°	BL45° + BR45°
Avances permitidos Allowed feeds	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta Tool					
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	Kg
01020100	M2 20.08.25	R+L	Ø 8-200	20x8x6	1.0

Repuesto Spare Part		
Código Code	Referencia Reference	
01990201	EM2-SET	