



MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN FORM-KNURLING TOOLS



M1



+ Características

- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Para trabajos no repetitivos
- Eje de HSS fijado mediante circlip

Tipos de máquinas

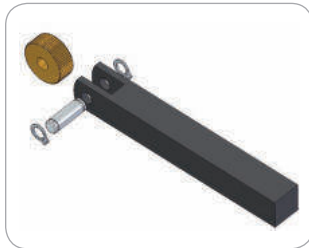
- Para tornos convencionales

+ Features

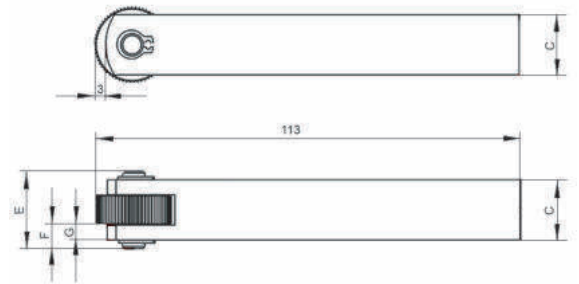
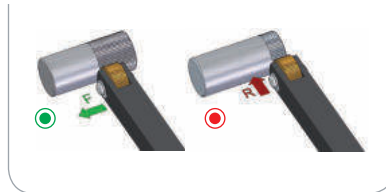
- Recommended for RAA type knurling
- For non-repetitive works
- HSS pin fixed by circlip

Machine Types

- For conventional lathes



+ Avance Feed



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RAA	RBL 30°	RBL 45°	RBR 30°	RBR 45°	RGE 30°	RGE 45°	RGV 30°	RGV 45°	RKE	RKV
Tipo de moleteado Knurling form											
Con moleta tipo With knurl type	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GV 30°	GV 45°	GE 30°	GE 45°	KV	KE
Avances permitidos Allowed feeds	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●	F ● R ●	R ●	R ●	R ●	R ●	R ●	R ●

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta Tool									
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	E	F	G	Kg
01010100	M1 20.08.14	R+L	∅ 8-200	20x8x6	14	19	6	3	0.2
01010200	M1 20.08.16	R+L	∅ 8-200	20x8x6	16	21	6.5	4	0.2

Repuesto Spare Part		
Código Code	Referencia Reference	
01990100	EM1	
01990007	EM1-16	