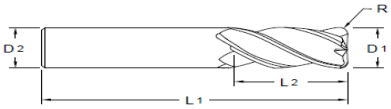
VHM HPC Frees 5-snijder met ongelijke spiraalhoek 32°-38°, AlCrN gecoat
Cilindrische schacht, met weldon opspanvlak

Wilson & Wilson

High-Performance

Afmetingen



Artikelnummer	D1 (h10)	L1	L2	R	D2 (h6)	Aantal tanden
AB5-04-1451	4,00	51	14	0,4	4	5
AB5-06-2063	6,00	63	20	0,4	6	5
AB5-08-2063	8,00	63	20	0,4	8	5
AB5-10-2570	10,00	70	25	0,4	10	5
AB5-12-2576	12,00	76	25	0,6	12	5
AB5-16-3289	16,00	89	32	0,7	16	5
AB5-20-38100	20,00	100	38	0,8	20	5

Materiaal		Vc m/min	Fz (voeding) mm/omwenteling 6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
Staal	Ongelegeerd staal ST37 ST52/3	250m/min (200-310)	0,038	0,050	0,068	0,084	0,109	0,132
	Laaggelegeerd staal C45 C60	200m/min (180-270)	0,035	0,047	0,061	0,075	0,092	0,118
	Hoog gelegeerd staal 36CrNiMo4 42CrMo4	190m/min (150-240)	0,025	0,034	0,044	0,055	0,071	0,086
Roestvrijstaal	RVS ferritisch / martenitisch 403-416 - 420	135m/min (90-145)	0,041	0,055	0,069	0,087	0,094	0,119
	RVS Austenitisch 303-304-316	110m/min (80-135)	0,041	0,055	0,069	0,087	0,094	0,119
Gietijzer	Grijs gietijzer GG10-GG15-GG20 GG25-GG30-GG35-GG40	280m/min (240-310)	0,035	0,052	0,063	0,081	0,092	0,092
	Nodulair gietijzer GGG40-GGG50-GGG60-GGG70	240m/min (200-270)	0,035	0,052	0,063	0,081	0,092	0,092

Bij contouren Ae = 10% van D Ap = 2 x D
Bij sleuven Ap max 1 x D