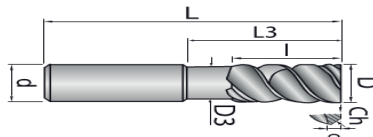




High-Performance

Afmetingen



Artikelnummer	D	L	L3	l	D3	d (h6)	c	Ch 45°
6303.67.00400	4,00	57		11		6	0,2	0,1
6303.67.00500	5,00	57		13		6	0,2	0,1
6303.67.00600	6,00	57	20	13	5,7	6	0,25	0,15
6303.67.00800	8,00	63	25	19	7,7	8	0,25	0,15
6303.67.01000	10,00	72	30	22	9,7	10	0,25	0,15
6303.67.01200	12,00	83	38	26	11,5	12	0,3	0,2
6343.67.01600	16,00	83	44	32	13,5	16	0,4	0,25
6343.67.02000	20,00	104	54	38	19	20	0,45	0,3

Materiaal		Vc m/min	Fz (voeding) mm/omwenteling							
			4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
Staal	Ongelegeerd staal ST37 ST52/3	190m/min (180-200)	0,017	0,220	0,270	0,370	0,480	0,060	0,780	0,095
	Laaggelegeerd staal C45 C60	170m/min (160-180)	0,017	0,220	0,270	0,370	0,480	0,060	0,780	0,095
	Hoog gelegeerd staal 36CrNiMo4 42CrMo4	130m/min (120-150)	0,012	0,016	0,230	0,280	0,036	0,045	0,585	0,070
Roestvrijstaal	RVS ferritisch / martenitisch 403-416 - 420	100m/min (90-120)	0,012	0,014	0,018	0,024	0,032	0,040	0,051	0,062
	RVS Austenitisch 303-304-316	65m/min (55-80)	0,010	0,013	0,015	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050

Bij contouren Ae = D:6 Ap = 1,5 x D voeding en snijsnelheid met 20% verhogen