



Afmetingen

Artikelnummer	D	d	H	L
GM-2ES-D0.3 KMG303	0,30	4	0,6	50
GM-2ES-D0.4 KMG303	0,40	4	0,8	50
GM-2ES-D0.5 KMG303	0,50	4	1	50
GM-2ES-D0.6 KMG303	0,60	4	1,2	50
GM-2ES-D0.7 KMG303	0,70	4	1,4	50
GM-2ES-D0.8 KMG303	0,80	4	1,6	50
GM-2ES-D0.9 KMG303	0,90	4	2	50
GM-2ES-D1.0 KMG303	1,00	4	2	50
GM-2ES-D1.1 KMG303	1,10	4	2	50
GM-2ES-D1.2 KMG303	1,20	4	2,5	50
GM-2ES-D1.3 KMG303	1,30	4	2,5	50
GM-2ES-D1.4 KMG303	1,40	4	3	50
GM-2ES-D1.5 KMG303	1,50	4	3	50
GM-2ES-D1.6 KMG303	1,60	4	3,5	50
GM-2ES-D1.7 KMG303	1,70	4	3,5	50
GM-2ES-D1.8 KMG303	1,80	4	4	50
GM-2ES-D1.9 KMG303	1,90	4	4	50
GM-2ES-D2.0 KMG303	2,00	4	4	50
GM-2ES-D2.1 KMG303	2,10	4	4	50
GM-2ES-D2.2 KMG303	2,20	4	4,5	50
GM-2ES-D2.3 KMG303	2,30	4	4,5	50
GM-2ES-D2.4 KMG303	2,40	4	5	50
GM-2ES-D2.5 KMG303	2,50	4	5	50
GM-2ES-D2.6 KMG303	2,60	4	5	50
GM-2ES-D2.7 KMG303	2,70	4	5,5	50
GM-2ES-D2.8 KMG303	2,80	4	5,5	50
GM-2ES-D2.9 KMG303	2,90	4	6	50
GM-2ES-D3.0 KMG303	3,00	4	6	50

Materiaal		Fz (voeding) mm/omwenteling			
		Vc m/min	0,3 t/m 0,7mm	0,8 t/m 1,0mm	2 t/m 3mm
Staal	Ongelegeerd staal ST37 ST52/3	130m/min (100-140)	0,01	0,02	0,02
	Laaggelegeerd staal C45 C60	95m/min (80- 100)	0,01	0,02	0,02
	Hoog gelegeerd staal 36CrNiMo4 42CrMo4	75m/min (60- 80)	0,01	0,02	0,02
Roestvrijstaal	RVS ferritisch / martenitisch 403-416 - 420	45m/min (40- 50)	0,01	0,02	0,02
	RVS Austenitisch 303-304-316	40m/min (35- 45)	0,01	0,02	0,02

Voeding is afgestemd om sleuffrezen $A_e / D = 1/1$

Ap max voor 0,3mm t/m 3mm = $0,1 \times D$