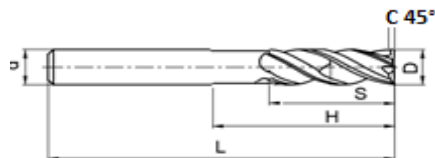




High-Performance

Afmetingen



Artikelnummer	D (h10)	L	S	H	C 45°	d (h6)	Aantal tanden
5602R38414GM-0400	4,00	57	11	19	0.01-0.06	6	4
5602R38414GM-0500	5,00	57	13	21	0.01-0.06	8	4
5602R38414GM-0600	6,00	57	13	21	0.06-0.10	10	4
5602R38414GM-0800	8,00	63	19	27	0.06-0.10	12	4
5602R38414GM-1000	10,00	72	22	32	0.06-0.10	16	4
5602R38414GM-1200	12,00	83	26	38	0.10-0.15	12	4
5602R38414GM-1400	14,00	83	26	38	0.10-0.15	16	4
5602R38414GM-1600	16,00	92	32	44	0.10-0.15	12	4
5602R38414GM-1800	18,00	92	32	44	0.10-0.15	16	4
5602R38414GM-2000	20,00	104	38	54	0.15-0.20	20	4

Materiaal		Fz (voeding) mm/omwenteling							
		Vc m/min	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm
Staal	Ongelegeerd staal ST37 ST52/3	210m/min (170-250)	0,030	0,033	0,046	0,059	0,073	0,095	0,115
	Laaggelegeerd staal C45 C60	180m/min (150-230)	0,027	0,030	0,041	0,053	0,065	0,080	0,103
	Hoog gelegeerd staal 36CrNiMo4 42CrMo4	160m/min (130-200)	0,023	0,025	0,034	0,044	0,055	0,071	0,086
Roestvrijstaal	RVS ferritisch / martenitisch 403-416 - 420	120m/min (80-120)	0,032	0,036	0,048	0,060	0,076	0,082	0,104
	RVS Austenitisch 303-304-316	100m/min (70-120)	0,032	0,036	0,048	0,060	0,060	0,082	0,104
Gietijzer	Grijs gietijzer GG10-GG15-GG20 GG25-GG30-GG35-GG40	250m/min (200-280)	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,080
	Nodulair gietijzer GGG40-GGG50-GGG60-GGG70	200m/min (170-240)	0,025	0,030	0,045	0,055	0,070	0,080	0,080

Bij contouren Ae = D:6 Ap = 1,5 x D voeding en snijsnelheid met 20% verhogen